

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной дисциплины
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
по профессии
19601 Оператор швейного оборудования

2019

Рабочая программа учебной дисциплины разработана для VIII вида по профессии 19601 оператор швейного оборудования на основе программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 19601 оператор швейного оборудования и с учетом психологических особенностей обучающихся.

Организация - разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Чунский многопрофильный техникум.

Разработчик: Титкова С.А.

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ

1.1 Область применения рабочей программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология изготовления швейных изделий» является частью основной образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 оператор швейного оборудования .

1.2 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда и индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно - технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

- подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;
- подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре;
- подбирать фурнитуру по назначению;
- перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия;
- выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;

- современные материалы и фурнитуру;
 - заправку универсального и специального швейного оборудования;
 - причины возникновения неполадок и их устранение;
 - регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
 - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
 - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
 - современное (новейшее) оборудование;
 - технологический процесс изготовления изделий;
 - виды технологической обработки изделий одежды;
 - ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
 - современные технологии обработки швейных изделий;
 - технические требования к выполнению операций ВТО;
 - технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
 - действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.
- методы обновления одежды ассортиментных групп;
- декоративные решения в одежде;
- использование вспомогательных материалов;
- машинный, ручной, и клеевой способ установки заплат;
- методы выполнения художественной штопки и штоковки.

1.3.Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы дисциплины – 192 часа.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем часов	ЛПР
1	2	3	4
1 Введение	Содержание:	2	
	1 Охрана труда и гигиена труда	1	
	2 Сведения об одежде.	1	
2 Ручные работы	Содержание:	12	
	1 Организация рабочего места для ручных работ.	1	
	2 Инструменты и приспособления для ручных работ.	1	
	3 Техника безопасности на рабочем месте при выполнении ручных работ.	1	
	4 Технические требования к выполнению ручных работ.	1	
	5 Ручные стежки и строчки; виды назначения и применение.	1	
	6 Правила и приемы выполнения ручных	1	
	7 Прямые, косые, петлеобразные, крестообразные стежки и строчки	1	
	8 Подбор игл и ниток для тканей.	1	
	9 Строение стежков и строчек, технические условия при их выполнении.	1	
	10 Терминология и технические условия на выполнение ручных работ.	1	
	11 Лабораторно - практическая работа Выполнение ручных стежков и строчек.		
12 Лабораторно - практическая работа Выполнение ручных стежков и строчек.			1
3 Машинные работы	Содержание:	10	
	1 Организация рабочего места при выполнении	1	
	2 Оборудование рабочего места.	1	
	3 Соединительные швы.	1	
	4 Краевые швы.	1	
	5 Отделочные швы.	1	
	6 Средства малой механизации, применение для видов швов.	1	

	7	Терминология и технические условия для выполнения машинных работ.	1	
	8	Правила безопасности труда при выполнении машинных работ.	1	
	9	Лабораторно- практические работа Освоение приемов машинных работ.		1
	10	Лабораторно- практические работы Освоение приемов машинных работ.		1
3 Влажно-тепловые работы	Содержание:		2	
	1	Организация рабочего места для выполнения влажно – тепловых работ	1	1
	2	Технические условия и терминологию для выполнения влажно	1	1
4 Клеевые методы обработки деталей одежды	Содержание:		2	
	1	Виды и характеристика используемых клеевых материалов.	1	
	2	Правила и приемы обработки деталей изделий с использованием клеевых материалов.	1	
5 Обработка деталей и основных узлов швейных изделий.	Содержание:		77	
	1	Детали швейных изделий разных ассортиментных групп.	1	
	2	Контурные линии деталей и срезов.	1	
	3	Конструктивные особенности деталей швейных изделий.	1	
	4	Дополнительные материалы для обработки деталей.	1	
	5	Обработки краев деталей кантом.	1	
	6	Обработки краев деталей бейкой.	1	
	7	Обработки краев деталей окантованным швом.	1	
	8	Обработки оборок и соединение их и изделием.	1	
	9	Обработки воланов и соединение их и изделием.	1	
	10	Обработки рюшей и соединение их и изделием.	1	
	11	Обработки клиньев и соединение их и изделием.	1	
	12	Виды и методы обработки петель.	1	
	13	Разновидности и последовательность обработки поясов.	1	

	14	Разновидности и последовательность обработки шлевок.	1	
	15	Разновидности и последовательность обработки пат	1	
	16	Обработка петель из вытачного шнура.	1	
	17	Обработка петель из прямой полосы ткани	1	
	18	Обработка петель, обтачные.	1	
	19	Разновидности накладных карманов, последовательность обработки.	1	
	20	Обработка петель обметанные.	1	
	21	Назначение карманов, применение и отличительные особенности.	1	
	22	ТУ накладных карманов с кантом.	1	
	23	ТУ накладных карманов с оборкой.	1	
	24	ТУ накладных карманов с рюшей.	1	
	25	ТУ накладных карманов с окантовочным швом.	1	
	26	Классификация складок.	1	
	27	ТУ обработки складок: односторонних.	1	
	28	ТУ обработки складок встречных.	1	
	29	ТУ обработки складок бантовых.	1	
	30	Обработки клапанов различными способами.	1	
	31	Разновидности клапанов в зависимости от применения	1	
	32	Способы соединения клапанов с изделиями.	1	
	33	Разновидности прорезных карманов.	1	
	34	Последовательности обработки их, в зависимости от свойств, ткани.	1	
	35	ТУ прорезные карманы в рамку.	1	
	36	ТУ прорезные карманы с листочкой.	1	
	37	ТУ прорезные карманы с клапаном.	1	
	38	Разновидности застежек.	1	
	39	Застежки потайные методы обработки.	1	
	40	Застежки с петлями в шве стачной	1	

		планки и притачной.		
41		ТУ обработки застежек одной обтачкой.	1	
42		ТУ обработки застежек обтачкам и подбортами.	1	
43		ТУ обработки застежек втачными планками.	1	
44		ТУ обработки застежек на цельном переде лифа.	1	
45		Виды воротников	1	
46		ТУ обработки цельного воротника.	1	
47		ТУ обработки воротника состоящего из двух деталей.	1	
48		ТУ обработки съемного отделочного воротника.	1	
49		ТУ обработки одинарного воротника.	1	
50		Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотами.	1	
51		Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха.	1	
52		Соединение отложного воротника с горловиной с помощью обтачки.	1	
53		Обработка и соединение с горловиной воротника -стойки	1	
54		Обработка воротников, цельновыкроенных с подбортами.	1	
55		Соединение одинарных воротников с горловиной.	1	
56		Обработка горловины в изделиях без воротника.	1	
57		Виды рукавов и способы их обработки.	1	
58		Обработка одношовного, двухшовного рукавов	1	
59		Обработка низа рукава различными способами.	1	
60		Обработка низа рукавов манжетами.	1	
61		Обработка низа рукавов манжетами.	1	
62		Обработка низа рукавов манжетами.	1	
63		Обработка низа рукавов без манжет	1	
64		Обработка застежки внизу рукавов с манжетами.	1	
65		Соединение рукавов с проймой.	1	
	66	Обработка пройм в изделиях без рукавов.	1	
	67	Соединение лифа с юбкой.	1	
	68	Обработка изделий по линии талии.	1	
	69	Дефекты, возникающие	1	

		поузловых методов обработки.		
	70	Окончательная отделка изделий.	1	
	71	ЛПР Обработка деталей бейкой, кантом.		1
	72	ЛПР Обработка деталей рюшей.		1
	72	ЛПР Обработка воротника		1
	74	ЛПР Обработка манжет		1
	75	ЛПР Обработка застежек в шве стачной и притачной планки.		1
	76	ЛПР Обработка застежек «молния»		1
	77	Контрольная работа Обработка отдельных деталей и узлов.		1
7 Обработка ночной сорочки.	Содержание:		8	
	1	Виды ночных сорочек по покрою, силуэту. Детали кроя.	1	
	2	Начальная обработка: обработка вытачек, рельефов, ВТО, обметывание срезов.	1	
	3	Обработка боковых, плечевых швов.	1	
	4	Обработка горловины, проймы.	1	
	5	Обработка низа изделия.	1	
	6	Отделка и окончательная обработка.	1	
	7	ЛПР Ночная сорочка		1
	8	ЛПР Ночная сорочка		1
8 Обработка женского легкого и детского платья	Содержание:		10	
	1	Ассортимент платьев. Виды материалов.	1	
	2	Наименование деталей кроя, расположения в них нити основы.	1	
	3	Наименование линий и срезов деталей кроя.	1	
	4	Технологическая последовательность сборки изделия с техническими условиями.	1	
	5	Оформление низа платья.	1	
	6	Окончательная обработка изделия.	1	
	7	Дефекты, возникающие при изготовлении швейных изделий.	1	
	8	ЛПР Женские и детские платья.		1

	9	ЛПР Женские и детские платья.		1
	10	К.Р. Технология изготовления легкого платья.	1	
9 Обработка мужской сорочки.	Содержание:		12	
	1	Классификация мужских сорочек по стилю.	1	
	2	Детали кроя мужской сорочки, направление нити основы в деталях кроя.	1	
	3	Обработка кокеток в мужских сорочках.	1	
	4	Обработка полочки и спинки.	1	
	5	Соединение по плечевым швам, соединение рукавов с проймой.	1	
	6	Обработка манжеты и соединение с низом рукава.	1	
	7	Обработка воротников: типового и с отрезной стойкой, соединение их и горловиной.	1	
	8	Оформление низа мужской сорочки.	1	
	9	Окончательная обработка.	1	
	10	Проверка качества, дефекты и способы их устранения.	1	
	11	ЛПР Мужская сорочка.		1
	12	ЛПР Мужская сорочка.		1
10 Обработка халата.	Содержание:		4	
	1	Виды халатов по крою, силуэту. Детали кроя	1	
	2	ТУ обработки халата.	1	
	3	ЛПР Разработка модели халата		1
	4	ЛПР Разработка модели халата		1
11 Обработка юбки.	Содержание:		4	
	1	Конструктивные особенности юбки, детали кроя		
	2	ТУ обработки юбки		
	3	ЛПР Разработка модели юбки		1
	4	ЛПР Разработка модели юбки		1
12 Обработка брюк.	Содержание:		4	
	1	Виды женских брюк по назначению, по крою, силуэту. Детали кроя.	1	
	2	ТУ обработки брюк	1	
	3	ЛПР		1

		Разработка моделей брюк		
	4	ЛПР Разработка моделей брюк		1
Итого за 1 курс		147	135	22
13 Техника безопасности ручных, машинных, влажно - тепловых работ.	Содержание:		2	
	1	Техника безопасности при ручных работах.	1	
	2	Техника безопасности при машинных работах. Техника безопасности при влажно - тепловых работах	1	
14 Технические условия ручных, машинных, влажно - тепловых работ.	Содержание:		2	
	1	Технические условия при ручных работах. Технические условия при машинных работах	1	
	2	Технические условия при влажно - тепловых работах	1	
15 Терминология ручных, машинных, влажно - тепловых работ.	Содержание:			
	1	Терминология ручных работ. Терминология машинных работ.	1	
	2	Терминология влажно - тепловых работ.	1	
16 Обработка сарафана.	Содержание:		10	
	1	Виды сарафанов по покрою, силуэту и назначению.	1	
	2	Детали кроя, наименование линий срезов.	1	
	3	Обработка вытачек, рельефов, ВТО.	1	
	4	Обработка боковых, плечевых швов.	1	
	5	Обработка горловины, проймы.	1	
	6	Обработка низа изделия.	1	
	7	Отделка изделия	1	
	8	Окончательная обработка.	1	
	9	ЛПР Разработка моделей сарафанов.		1
10	ЛПР Разработка моделей сарафанов.		1	
17 Обработка жилета.	Содержание:		8	
	1	Виды жилетов по покрою, силуэту. Детали кроя	1	
	2	Конструктивные особенности жилета	1	
	3	Обработка вытачек, рельефов, ВТО, обметывание	1	
	4	Обработка боковых, плечевых швов.	1	

	5	Обработка горловины, проймы.	1	
	6	Обработка низа изделия.	1	
	7	ЛПР Разработка модели жилета		1
	8	ЛПР Разработка модели жилета		1
18 Обработка блузы.	Содержание:		10	
	1	Ассортимент моделей блуз. Детали кроя	1	
	2	Разновидности вытачек, рельефных швов.	1	
	3	ТУ сборки изделия.	1	
	4	Способы отделки блузы.	1	
	5	Оформление низа блузы.	1	
	6	Окончательная обработка изделия.	1	
	7	Дефекты, возникающие при изготовлении блузы.	1	
	8	Требования к качеству обработки деталей.	1	
	9	ЛПР Разработка модели блузки		1
	10	ЛПР Разработка модели блузки		1
19 Особенности обработки изделий со сложным покроем рукавов	Содержание:		4	
	1	Обработка изделий с рукавами покроя реглан, полуреглан.	1	
	2	Обработка цельнокроеных рукавов.	1	
	3	Обработка рукавов цельнокроеного рукава с ластовицей,	1	
	4	Контрольная работа Обработка изделий с различным покроем рукавов.	1	
20 Особенности обработки изделий из различных материалов.	Содержание:		4	
	1	Особенности обработки материалов дублированных, имитирующих кожу и с отделкой «лаке».	1	
	2	Особенности обработки изделий из бархата, кружевного полотна.	1	
	3	Особенности обработки деталей и сборки изделий из материалов, из полиэфирных волокон.	1	
	4	Особенности обработки деталей и сборки изделий из комбинированных тканей.	1	
21	Содержание:		3	

Стандартизация и контроль качества.	1	Сущность стандартизации и ее роль в развитии научно технических и производственно - экономических сфер.	1	
	2	Организация технического контроля на предприятии; его задачи.	1	
	3	Оценка уровня качества выпускаемых изделий. Экономическая эффективность.	1	
Итого 2 курс:		45	39	6
Всего часов		192	164	28

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов:

- Оборудование мастерских;
- Швейная мастерская.

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинета:

- учебная доска;
- стол преподавателя;
- столы учебные;
- стулья;
- информационные стенды;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- контрольно – измерительные материалы.

Технические средства обучения:

компьютер и проектор.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

швейные машины, обметочные машины, полуавтомат петельный, машина – зигзаг.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

линейки – лекала, манекен, инструкционные карты, раздаточный материал, наглядные пособия.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий, 1 часть М.: Издательский Центр «Академия», 2015.
2. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий, 2 часть М.: Издательский Центр «Академия», 2015.

3. Мхитарян Л. Дефекты одежды: справочник Издательство АСТ 2012.
4. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам М.: Издательский Центр «Академия», 2014.
5. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий. 1 часть М.: Издательский центр «Академия», 2014.
6. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий. 2 часть М.: Издательский центр «Академия», 2014.
7. Конопальцева Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. 1 часть М.: Издательский центр «Академия», 2012.
8. Конопальцева Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. 2 часть М.: Издательский центр «Академия», 2012.
9. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. 1 часть М.: Издательский центр «Академия», 2015.
10. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. 2 часть М.: Издательский центр «Академия», 2015.
11. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. М.: Издательский центр «Академия», 2015.

Дополнительные источники:

12. Каченаускайте Л. Обработка деталей одежды. М: АСТ Издательство «Сталкер», 2013.
13. Труханова А.Г. Технология женской и детской легкой одежды. М.: Издательский центр «Академия», 2014.

Интернет – ресурсы:

13. [edu.ru.modules.php](http://edu.ru/modules.php). Нормативные документы. Профессия «Портной».
14. window.edu.ru Профессия «Портной».
15. [surpk.ru.indek.php](http://surpk.ru/indek.php). Портной.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
умения:	
<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; -пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; -соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; -работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; -выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями 	<p>Защита практических работ Контрольная работа</p>
<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -заправку универсального и специального швейного оборудования; -причины возникновения неполадок и их устранение; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; -правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; -современное (новейшее) оборудование; -ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; -технические требования к 	<p>Тестирование Защита практических работ</p>

выполнению операций ВТО; -технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп	
Итоговый контроль	Дифференцированный зачет

Разработчик:
ГБПОУ ЧМТ Титкова С.А.